



**"IK ZIE VOLOP
KANSEN OM ONS
MARKTAANDEEL
UIT TE BOUWEN"**

BAS JESSURUN (DIRECTEUR)
STEFAN (L) EN ANTHONY (R)

DIRECTEUR BAS JESSURUN VAN NORWAY COATINGS

Norway Coatings is sinds 2002 actief als zelfstandig distributeur voor de decoratieve houtbeschermende producten van de Noorse verffabrikant Jotun in de Benelux en Noord-Frankrijk. Directeur Bas Jessurun heeft grote plannen voor de toekomst. “Ik zie volop kansen om ons marktaandeel verder uit te bouwen.”

TEKST: ADRIAAN VAN HOOLJDONK
FOTO'S: NIEUWE BEELDEN MAKERS

Anja Jessurun (tante van Bas) richtte Norway Coatings in 2002 op middels een management buy-out. Sindsdien importeert en distribueert het bedrijf in de Benelux en Noord-Frankrijk de decoratieve houtbeschermende producten van de Noorse verffabrikant Jotun. “Jotun heeft in Scandinavië een zeer groot marktaandeel in de decoratieve verfbranche”, zegt Bas Jessurun. “Ook in Azië heeft Jotun het marktaandeel de laatste decennia flink uitgebreid.” Jotun onderscheidt zich volgens hem van andere verfproducenten door de uitgebreide kennis op het gebied van houtbescherming. “Het Noorse landschap kenmerkt zich door de vele houtbouw. De nadruk van het onderhoud van de objecten ligt op de conservering van het houtwerk. Houtbescherming speelt dan ook een essentiële rol binnen de R&D-afdeling van Jotun. Bovendien is de R&D-afdeling één van de grootste van Noorwegen en hebben ze ruim 40 jaar ervaring in houtbescherming met de DEMIDEKK-lijn.”

Nieuw hoofdkantoor

Bas Jessurun werkt sinds twee jaar in het bedrijf en trad in april toe tot de directie. Het betekent in de praktijk dat Anja een stap terug doet. Norway Coatings opende in april eveneens het nieuwe hoofdkantoor aan de Vaalmuiden 9 in Amsterdam in aanwezigheid van de Noorse ambassadeur Martin Sørby, Stein Petter Lunde (vice president Jotun Decorative), Jaitske Feenstra (VVVF-directeur) en tientallen relaties.

Bas is trots op de nieuwe locatie. “Een representatief pand met een goede bereikbaarheid. Ook hebben we meer ruimte in vergelijking met de vorige locatie. Hierdoor kunnen wij de volledige handling van onze producten in eigen beheer uitvoeren. Zo kunnen wij ons nog flexibeler naar de markt opstellen.”

Op de benedenverdieping van het pand bevinden zich de ontvangstruimte en het magazijn. In het magazijn staat een kleurenmengmachine met touchscreen om klanten specifieke kleuren te leveren. Ook staat er een warmteterugwininstallatie. Het apparaat zuigt evenveel verbruikte lucht uit het pand als dat er frisse buitenlucht wordt ingeblazen. De warmte uit die afgezogen lucht wordt hergebruikt. Dit levert niet alleen een aanzienlijke energiebesparing op,

maar zorgt er ook voor dat het hele pand fris blijft, zonder koude tocht of voelbare luchtstromen.

Bas loopt de trap op om de bovenverdieping te laten zien. Hier zijn vier ruimtes. “Naast de serverruimte en een aparte flexplek is er een grote transparante ruimte ingericht. Hier bevinden zich de werkplekken voor de binnendienst, een vergaderruimte en een directiekamer. Alles is strak vormgegeven volgens de laatste Jotun kleurentrends.”

Volop kansen

In het magazijn liggen de Jotun producten netjes en overzichtelijk in stellingen opgeslagen. Iedere week ontvangt Norway Coatings nieuwe voorraden uit Noorwegen. Bas Jessurun benadrukt dat er maar weinig producten met een ADR-classificatie zijn opgeslagen. Voor de producten met een ADR-classificatie zijn stalen brandvertragende kasten aangeschaft.

Bas ziet volop kansen om het marktaandeel van Norway Coatings in de Benelux en Noord-Frankrijk nog verder uit te bouwen. Daarom zijn er twee nieuwe magazijnmedewerkers aangetrokken, evenals een buitendienstmedewerker voor Wallonië en Noord-Frankrijk.

“Aan de ene kant is er ruimte om ons huidige assortiment te verbreden met meer premium onderscheidende producten van Jotun. Aan de andere kant willen we de naamsbekendheid van Jotun voor houtbeschermingsproducten nog verder vergroten. Hoe? Door met z'n allen in de markt te laten zien waarin we ons onderscheiden en door toonaangevend te blijven op het gebied van houtbescherming. Hierbij hoort uiteraard een specifiek productenpakket dat gericht is op houtbescherming.”

Bas streeft ernaar dat Norway Coatings binnen vijf tot tien jaar is uitgegroeid tot een toonaangevende speler in de houtbeschermingsmarkt waarbij naamsbekendheid en producteigenschappen een belangrijke rol spelen. “Ook zullen er over vijf tot tien jaar nieuwe premium productlijnen zijn waarbij de Scandinavische roots van Jotun duidelijk naar voren zullen komen. Maar het belangrijkste is dat we een toegevoegde waarde blijven vormen voor onze relaties, nu maar ook zeker in de toekomst.”

Will your product last outdoors? Don't guess when you can test!



QUV

accelerated weathering tester



Q-SUN

xenon test chambers



Q-Lab is represented in the Netherlands by:



QUV & Q-SUN testers from Q-Lab are solutions to make weathering and light stability testing both realistic and affordable.

Download a comparison guide to help you decide which is the best option for your business: <http://bit.ly/QLABcomparison>



Oxoviflex®

THE NON-PHTHALATE PLASTICIZER

Oxoviflex® - in response to growing requirements

High quality standards and still growing expectations of PVC converters are reflected in OXO Segment offer. Oxoviflex® is a user friendly non-phthalate PVC plasticizer that provides high performance parameters to flexible PVC products.

Oxoviflex® can be used in food contact applications and child toys. Our product complies with the highest quality requirements of purity, including the most strict ones of the European Pharmacopoeia.

Oxoviflex® - choose innovative and trusted solution



Oxoplast.com/en/

Linked in **OXO Segment**
#DiscoverOXOSegment

FEITEN & CIJFERS

Oprichtingsjaar: 2002

Locatie: Kantoor en magazijn aan Vaalmuiden 9 in Amsterdam

Bedrijfsgrootte: elf medewerkers

Producten: breed assortiment houtbeschermende producten

Afzetmarkten: Benelux en Noord-Frankrijk
Norway Coatings is sinds 2002 lid van de VVVF

Meer informatie: www.norwaycoatings.nl



ONDERTUSSEN OP DE WERKVLOER

"Ik heb achttien jaar in de tandtechniek gewerkt. Maar ik wilde wat anders. Toen Bas Jessurun mij in november 2017 deze baan aanbood, greep ik deze kans met beide handen aan", zegt Stefan de Ruiter. Samen met zijn collega Anthony Chang is hij verantwoordelijk voor het magazijn van Norway Coatings. "Ik begin om 7.30 met de mail, vul de mengmachine bij, drink een kop koffie en wacht op de orders van onze klanten. Samen maken wij de bestellingen gereed en zorgen wij ervoor dat het magazijn er spic en span uitziet. Ook zijn wij verantwoordelijk voor een correcte afhandeling van alle orders. We streven naar 100 procent correcte uitlevering zonder daarbij aan flexibiliteit in te leveren." Stefan ziet raakvlakken met zijn vorige baan. "Toen zorgde ik er onder meer voor dat de juiste protheses naar de juiste tandartsen en patiënten werden vervoerd. Regelen, vervoeren en plannen zit dus in mij." Stefan raakt steeds geïnteresseerder in de samenstelling en de werking van de Jotun-producten. "Vooral door veel te vragen en te praten met de buitendienstmedewerkers is mijn kennis toegenomen. Daarom zou ik op termijn graag mijn gezicht bij klanten en projecten willen laten zien. "





Optimaal
voeden van
mengers

AZO® Vacuüm weegstelsysteem

- stofarm
- nauwkeurig
- economisch



AZO.®
www.azo.com



sustainable process solutions since 1959
engineering sales maintenance www.techema.nl



WILHELM NIEMANN
MASCHINENFABRIK

DISPERGIER- UND FEINMAHLTECHNIK